

**Arkema sera présent au salon CPhI à Francfort,  
du 30 septembre au 2 octobre 2008  
Hall 30, Stand D18**

## SOMMAIRE



**Kynar® Rx,  
un nouveau grade de PVDF destiné  
à l'industrie pharmaceutique**

**Acticarbone® et Clarcel®  
Efficacité et pureté  
au service des procédés pharmaceutiques**

**Oxynitrox® S100, le catalyseur organique  
conçu pour la synthèse pharmaceutique**



**Un nouveau site internet dédié  
aux amines et solvants oxygénés d'Arkema**

*Premier chimiste français, acteur de la chimie mondiale, Arkema regroupe 3 pôles d'activités cohérents et intégrés, les Produits Vinyliques, la Chimie Industrielle et les Produits de Performance. Présent dans plus de 40 pays avec 15 200 collaborateurs, Arkema réalise un chiffre d'affaires de 5,7 milliards d'euros. Avec ses 6 centres de recherche en France, aux Etats-Unis et au Japon, et des marques internationalement connues, Arkema occupe des positions de leader sur ses principaux marchés.*

**Contact presse :** Jacques Badaroux      Tel. : +33 1 49 00 71 34      E-mail : [jacques.badaroux@arkema.com](mailto:jacques.badaroux@arkema.com)

## **À l'occasion du salon CPhI, Arkema présente le Kynar<sup>®</sup> Rx, un nouveau grade de PVDF destiné à l'industrie pharmaceutique**

**Arkema participera au salon CPhI à Francfort, du 30 septembre au 2 octobre 2008, et présentera notamment le Kynar<sup>®</sup> Rx, un nouveau grade de polyfluorure de vinylidène (PVDF) spécialement conçu pour l'industrie pharmaceutique et les biotechnologies.**

Le PVDF Kynar<sup>®</sup> d'Arkema est un polymère fluoré haute performance qui se caractérise notamment par une grande pureté et par une excellente résistance dans des conditions d'exposition les plus extrêmes. Il présente ainsi à la fois une insensibilité au rayonnement ultraviolet et une inertie dans les milieux chimiques parmi les plus sévères comme les acides concentrés ou les halogènes. Dotées de bonnes propriétés thermomécaniques, les résines Kynar<sup>®</sup> sont aisément mises en œuvre par les méthodes courantes de transformation des thermoplastiques, extrusion, injection ou compression.

Grâce à cet ensemble unique de propriétés, le Kynar<sup>®</sup> s'est largement imposé dans des domaines les plus divers, des structures métalliques pré-peintes en architecture aux équipements haute-pureté dans la micro-électronique et la pharmacie. Dans l'industrie pharmaceutique, le Kynar<sup>®</sup> est utilisé pour une multitude de produits tels que membranes, toiles de filtration, éléments de tuyauterie (tubes, raccords, vannes) et pour les revêtements de cuves ou de containers. Grâce à son excellente résistance à la corrosion, à sa légèreté et à sa facilité d'installation, le Kynar<sup>®</sup> représente une alternative avantageuse à l'acier inoxydable.

Le Kynar<sup>®</sup> Rx est un tout nouveau grade spécifiquement destiné aux procédés de fabrication à usage unique, en très fort développement dans l'industrie des biotechnologies. Ces procédés font appel à différents éléments stériles, en particulier des poches, des filtres, des tubes et des raccords. Les qualités exclusives du Kynar<sup>®</sup> Rx, notamment sa compatibilité aux procédés de stérilisation, sa haute pureté et sa tension superficielle élevée, en font un matériau de choix pour les industries pharmaceutiques et les biotechnologies.

### **Contacts :**

Produit : Véronique Obrecht  
Presse : Jacques Badaroux

Tel. : +33 1 49 00 88 41  
Tel. : +33 1 49 00 71 34

E-mail : veronique.obrecht@arkema.com  
E-mail : jacques.badaroux@arkema.com

## **Acticarbone<sup>®</sup> and Clarcel<sup>®</sup>**

### **Efficacité et pureté au service des procédés pharmaceutiques**

**CECA, filiale Spécialités Chimiques du groupe Arkema, propose une gamme complète de produits pour la purification, la décoloration et la clarification des intermédiaires pharmaceutiques.**

L'efficacité et la pureté sont les deux atouts déterminants des charbons actifs de la gamme Acticarbone<sup>®</sup> de CECA. Leur grande efficacité permet d'améliorer le rendement des étapes de décoloration et de purification et de minimiser les pertes de principe actif. Le haut niveau de pureté des Acticarbone<sup>®</sup> est particulièrement adapté au traitement des solutions injectables (agents d'imagerie moléculaire, antibiotiques,...).

Dans de nombreux cas, le pouvoir filtrant des charbons actifs Acticarbone<sup>®</sup> permet également d'accroître significativement la productivité des opérations.



ACTICARBONE<sup>®</sup>

Les diatomées et perlites de la gamme Clarcel<sup>®</sup> sont utilisées aussi bien en filtration des produits pharmaceutiques (antibiotiques, vitamines, insuline,...) qu'en tant qu'additifs fonctionnels, notamment en empreintes dentaires et en cosmétologie.

*Filiale du groupe Arkema, CECA est un des acteurs mondiaux de la chimie de spécialités. Chaque année, CECA se concentre sur l'amélioration des performances de ses clients, élabore et développe pour eux des adsorbants, des produits chimiques intermédiaires et des additifs. CECA dispose d'une forte implantation industrielle européenne et de deux centres de recherche (GRL et CRRA) au service de l'innovation client.*

**Contact presse CECA :**

Béatrice Troudet

Tél. : +33 1 49 00 58 03

E-mail : [beatrice.troudet@ceca.fr](mailto:beatrice.troudet@ceca.fr)

## **Oxynitrox<sup>®</sup> S100 : le nouveau catalyseur organique d'Arkema**

**Fruit de l'innovation et de l'expérience de sa R&D dans le domaine de la catalyse, Arkema propose l'Oxynitrox<sup>®</sup> S100, un nouveau catalyseur organique d'oxydation parfaitement adapté aux exigences de la synthèse pharmaceutique et plus respectueux de l'environnement que les catalyseurs métalliques.**

Le catalyseur Oxynitrox<sup>®</sup> S100 offre de multiples perspectives dans le domaine de la synthèse de molécules dans le domaine pharmaceutique, notamment par sa capacité à orienter l'oxydation sélective des alcools primaires en aldéhydes. Il peut également conduire de manière parfaitement maîtrisée à la formation des acides correspondants et permet par ailleurs de convertir les alcools secondaires en cétones.

De nature entièrement organique, l'Oxynitrox<sup>®</sup> S100 est parfaitement adapté aux procédés de synthèse pharmaceutique. Il se caractérise par ses qualités environnementales en se substituant avec la même efficacité aux oxydants métalliques classiques à base de ruthénium, de molybdène, d'argent ou de cérium.

L'Oxynitrox<sup>®</sup> S100 possède la structure chimique d'un polymère de type nitroxyde. Son développement s'inscrit logiquement dans la volonté d'Arkema de proposer une plate-forme technologique complète basée sur les radicaux nitroxy et leurs applications. Cette structure de polymère lui confère une aptitude à la recyclabilité. Il est facilement séparable des autres produits de réaction et peut participer à des réactions d'oxydation successives sans perte d'efficacité. L'utilisation de l'Oxynitrox<sup>®</sup> S100 s'accompagne par ailleurs d'une réduction de la consommation énergétique puisqu'il permet de travailler de façon optimale à température ambiante.

Outre les synthèses pharmaceutiques, l'Oxynitrox<sup>®</sup> S100 s'adresse à différentes applications, notamment dans les industries cosmétique, des parfums et odeurs, de l'électronique et de l'agro-alimentaire.

Arkema a récemment optimisé le processus de fabrication de l'Oxynitrox<sup>®</sup> S100 qui existe désormais sous forme de poudre pour faciliter sa mise en œuvre et permettre un dosage plus précis. Avec cette optimisation, qui se traduit par une amélioration en terme de productivité, le prix de l'Oxynitrox<sup>®</sup> S100 devient de plus en plus compétitif.

**Contact :** Jean-Marc Corpart    Tél : +33 4 72 39 83 13    E-mail : [jean-marc.corpart@arkema.com](mailto:jean-marc.corpart@arkema.com)

**À l'occasion du salon CPhI,  
Arkema met en ligne un nouveau site internet  
dédié aux amines et aux solvants oxygénés**

Arkema fabrique une gamme complète d'amines ainsi que des solvants oxygénés sur son site industriel de La Chambre en Savoie, au cœur des Alpes françaises. Certifiées ISO 9001 et ISO 14001, les fabrications de l'usine de La Chambre satisfont aux normes les plus sévères en matière de qualité et de respect de l'environnement. Arkema bénéficie d'une grande expertise dans la fabrication d'amines par différents procédés tels que l'amination d'alcools ou l'amination réductrice d'aldéhydes et de cétones. L'outil de production dédié aux amines de spécialité se caractérise par une polyvalence qui lui permet de réaliser d'autres réactions comme la méthylation, la cyanoéthylation, l'hydrogénation de nitriles et l'hydrogénation à haute pression.

Les amines et les solvants oxygénés d'Arkema sont largement utilisés sur les marchés de la synthèse chimique, de la pharmacie et de l'agrochimie en tant qu'intermédiaires de synthèse, capteur d'acides (Base d'Hunigh) ou encore solvant d'extraction.

Afin d'accompagner le développement de ses clients, Arkema met à leur disposition son expertise en synthèse et procédés ainsi que son infrastructure industrielle : synthèse en laboratoire, unités pilotes et unités de petites fabrications.

Le nouveau site [www.arkema.com/amines](http://www.arkema.com/amines) ou [www.arkema.com/oxygenatedsolvents](http://www.arkema.com/oxygenatedsolvents), notamment destiné à l'industrie de la chimie fine, rassemble l'ensemble des informations techniques sur la gamme des amines et solvants oxygénés d'Arkema.

**[www.arkema.com/amines](http://www.arkema.com/amines)**

**[www.arkema.com/oxygenatedsolvents](http://www.arkema.com/oxygenatedsolvents)**

**Contact :** Laurence Chinal

**Tel. :** + 33 4 59 79 35 77

**E-mail :** [laurence.chinal@arkema.com](mailto:laurence.chinal@arkema.com)